

บทที่ 5

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

สรุปผลการปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการด้านสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2566 จากการตรวจติดตาม พบว่าทางโครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านคุณภาพอากาศ เสียง คุณภาพน้ำ การระบายน้ำ การคมนาคม กากของเสีย สภาพสังคมและเศรษฐกิจ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย อันตรายร้ายแรง และพื้นที่สีเขียว ครบถ้วนทุกมาตรการ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้แก่ คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด คุณภาพอากาศในปล่องระบายอากาศ ระดับเสียง คุณภาพน้ำ กากของเสีย สภาพสังคมและเศรษฐกิจ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย พบว่า ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทุกรายการที่สามารถดำเนินการตรวจวัดได้ในช่วงดำเนินการผลิต มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน โดยมีรายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 5.1 ซึ่งบริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการอย่างเคร่งครัด เพื่อให้ผลการดำเนินการของโครงการฯ ไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมหรือส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด

5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

(1) คุณภาพอากาศ

บริษัทฯ ไม่มีแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศชนิดก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ จะมีเพียงก๊าซแอมโมเนียที่ระบายทิ้ง (Ammonia Vent Gas) โดยบริษัทฯ ได้ติดตั้งระบบบำบัดก๊าซแอมโมเนีย (Ammonia Vent Scrubber) ที่มีลักษณะการทำงานเป็นแบบ Countercurrent Packed Bed Absorption Column เพื่อจับแยกแอมโมเนียที่ปนเปื้อนไปกับก๊าซระบายทิ้ง (Vent Gas) โดยประสิทธิภาพในการดักจับแอมโมเนียของระบบ Scrubber ประมาณ 95-99% ซึ่งบริษัทฯ ได้ทำการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซแอมโมเนีย จากปล่อง Ammonia Vent Scrubber ครั้งล่าสุดในวันที่ 29 สิงหาคม พ.ศ.2566 พบค่าความเข้มข้นของก๊าซแอมโมเนีย เท่ากับ 2.044 ส่วนในล้านส่วน ซึ่งมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดในรายงานการประเมิน ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (50 ส่วนในล้านส่วน) และทำการติดตั้ง Online Ammonia Detector ที่ปล่อง Ammonia Vent Scrubber นอกจากนี้ยังมีการบำรุงรักษา Ammonia Vent Scrubber ให้มีประสิทธิภาพในการจับก๊าซแอมโมเนียได้ตามมาตรฐาน ออกแบบที่กำหนด

(2) เสียง

บริษัทฯ ได้จัดให้มีแผนการตรวจสอบสภาพเครื่องจักรให้อยู่ในสภาพดีอย่างสม่ำเสมอ มีอุปกรณ์ครอบเครื่องจักรและแผ่นยางรองเครื่องเพื่อลดเสียงดังจากอุปกรณ์ดังกล่าว จัดให้มีการแสดงขอบเขตพื้นที่ภายในส่วนกระบวนการผลิตที่มีระดับเสียงสูงกว่า 85 เดซิเบล(เอ) และมีป้ายเตือนหรือเครื่องหมาย/สัญลักษณ์แสดงบริเวณที่กำหนดให้ผู้ปฏิบัติงานในส่วนการผลิตที่มีระดับเสียงดัง ต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดเสียง ครอบหูลดเสียง เป็นต้น ตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน นอกจากนี้โรงงานจะแจ้งให้หน่วยงานและโรงงานใกล้เคียงทราบล่วงหน้า เมื่อมีการทดสอบสัญญาณเตือนภัย

(3) คุณภาพน้ำ

โรงงานจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย และจัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียเป็นระบบ Pre-Treatment ซึ่งสามารถรองรับและบำบัดน้ำเสียที่มาจากแหล่งต่างๆ ของโรงงาน ได้แก่ จากกระบวนการผลิต น้ำฝนปนเปื้อนน้ำมัน และน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน ได้อย่างมีประสิทธิภาพ ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) นอกจากนี้ได้ดำเนินการตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียใน Final Check Basin เพื่อตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำให้มีคุณภาพอยู่ในเกณฑ์คุณภาพน้ำทิ้ง ก่อนระบายลงสู่ท่อรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ และจัดให้มีทีมซ่อมบำรุงรักษา สารเคมี และอุปกรณ์เครื่องจักรต่างๆ ให้เพียงพอและใช้งานได้ตลอด

(4) การระบายน้ำ

บริษัทฯ ได้จัดให้มีรางระบายน้ำฝนแยกออกจากกระบบระบายน้ำเสียอย่างชัดเจน โดยรวบรวมน้ำฝนปนเปื้อนที่ตกภายในพื้นที่ที่อาจมีการปนเปื้อนน้ำมัน เช่น ที่ Tank Loading Area และกระบวนการผลิต เป็นต้น โดยเฉพาะน้ำฝนที่ตก 15 นาทีแรก รวบรวมไว้ใน Storm Water Diversion Box ก่อนระบายไปสู่ Oil-water Separator และน้ำฝนที่ไม่ปนเปื้อนที่ตกภายในบริเวณพื้นที่อาคารต่างๆ เพื่อระบายลงสู่ระบบระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป

(5) การคมนาคม

บริษัทฯ ได้กำหนดให้จำกัดความเร็วของรถบรรทุกสารเคมี วัตถุติดไฟ และผลิตภัณฑ์ภายในนิคมฯ ไม่เกิน 60 กิโลเมตรต่อชั่วโมง และภายในพื้นที่โรงงานไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ติดตั้งป้ายสัญญาณเตือนต่างๆ ภายในพื้นที่โรงงานอย่างชัดเจน และให้ความร่วมมือกับนิคมฯ กวดขันให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวัง และปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด

(6) กากของเสีย

บริษัทฯ มีการจัดการขยะมูลฝอยทั่วไปที่เกิดขึ้นภายในอาคารสำนักงาน โดยให้มีการจัดเตรียมถังรองรับขยะมูลฝอย มีฝาปิดมิดชิด แยกประเภทอย่างชัดเจน โดยขยะมูลฝอยทั่วไปที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ จะทำการรวบรวมเพื่อขายให้กับผู้รับซื้อวัสดุรีไซเคิลต่อไป ส่วนขยะอันตรายเก็บรวบรวมไว้ต่างหาก และเมื่อมีปริมาณมากพอจะจัดส่งให้กับบริษัทหรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตให้ไปกำจัด ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2566 สำหรับขยะมูลฝอยทั่วไปที่ไม่ใช่ขยะอันตราย และไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ จะทำการติดต่อประสานงานกับเทศบาลเมืองมาบตาพุด ให้เก็บขน และนำไปกำจัด โดยวิธีการฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น) ต่อไป

(7) เศรษฐกิจและสังคม

บริษัทฯ ได้พิจารณารับคนงานและบุคลากรในท้องถิ่นตามคุณสมบัติ และตามความเหมาะสมเป็นลำดับแรก จัดให้มีแผนปฏิบัติการที่มีข้อร้องเรียนจากชุมชนขึ้น ตลอดจนจัดให้มีการฝึกอบรมแก่พนักงานส่วนที่เกี่ยวข้องให้รับทราบถึงขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อได้รับการร้องเรียนจากชุมชน สนับสนุน เข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนรอบพื้นที่โรงงาน โดยในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2566 ได้เข้าร่วมกิจกรรม เช่น 1) กิจกรรมอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับสารเคมีอันตราย และการปฐมพยาบาลเบื้องต้น ประจำปี 2566 ณ โรงเรียนวัดเนินกระปรอก 2) ส่งมอบกิจกรรมปรับปรุงห้องพยาบาล ภายใต้โครงการสนับสนุนอุปกรณ์การแพทย์ ณ โรงเรียนบ้านหนองแพบ และโรงเรียนวัดมาบชลุต 3) ร่วมกิจกรรมใส่ปุ๋ยพรวนดินต้นไม้ที่ปลูกใหม่ โครงการปลูกต้นไม้เพิ่มพื้นที่สีเขียว ประจำปี 2566 ณ สวนสาธารณะ ศาลหลวงเดียมมาบชลุต 4) อบรมทบทวนการซ้อมแผนชุมชนให้ตัวแทนชุมชนวัดชากลูกหญ้า เป็นต้น

(8) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

บริษัทฯ จัดให้มีบุคลากรที่มีความรู้ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ดูแลและตรวจสอบสภาพความปลอดภัยในการทำงานของคนงานและอุปกรณ์เครื่องจักร จัดให้มีเจ้าหน้าที่ดับเพลิง จัดเตรียมแผนการปฏิบัติการฉุกเฉินพร้อมแผนฟื้นฟูหลังรับเหตุฉุกเฉิน จัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) เช่น ครอปหูลดเสียง ปลั๊กอุดเสียง หมวกนิรภัย แว่นตานิรภัย รองเท้านิรภัย และถุงมือนิรภัย เป็นต้น จัดให้มีอุปกรณ์ดับเพลิงชนิดต่างๆ ไว้ในบริเวณพื้นที่โรงงาน ตลอดจนกำหนดให้มีมาตรการเกี่ยวกับใบอนุญาตเข้าปฏิบัติงาน (Work Permit) โรงงานได้ดำเนินการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ระดับ 1 ในช่วงเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2566 เป็นประจำทุกเดือน และฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉิน ระดับ 2 ในวันที่ 18 สิงหาคม พ.ศ.2566 รวมทั้งจัดให้มีการตรวจสุขภาพตามลักษณะงาน ในระหว่างวันที่ 22 กุมภาพันธ์ ถึง 30 มิถุนายน พ.ศ.2566 ซึ่งผลการตรวจทั้งหมดยังไม่พบความผิดปกติที่เป็นข้อสรุปที่จะวินิจฉัยได้ว่ามีสาเหตุที่เกิดมาจากการทำงาน และดำเนินการตรวจสุขภาพทั่วไปแก่พนักงานเป็นประจำทุกปี สำหรับประจำปี พ.ศ.2566 ดำเนินการในระหว่างวันที่ 3 สิงหาคม ถึง 20 พฤศจิกายน พ.ศ.2566 โดยโรงพยาบาลกรุงเทพระยอง เรียบร้อยแล้ว รวมทั้งจัดให้มีหน่วยปฐมพยาบาลภายในบริษัทโดยมีแพทย์ และพยาบาลประจำ

(9) อันตรายร้ายแรง

ปัจจุบันโรงงานไม่มีถังเก็บวัตถุดิบเอทิลีนออกไซด์ แต่จะทำการขนส่งโดยท่อจากโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล (ส่วนขยาย) โดยโรงงานได้จัดให้มี Portable Gas Detector เพื่อตรวจสอบการรั่วไหลบริเวณแนวท่อ และปัจจุบันโรงงานทำการโหลดแอมโมเนียเข้าถังเก็บผ่านทางท่อแทนการใช้รถบรรทุก

- โรงงานได้ติดตั้ง Gas Detector บริเวณถังเก็บแอมโมเนีย และจัดให้มีระบบ Spray น้ำ เพื่อ Scrub แอมโมเนียกรณีมีการรั่วไหล
- โรงงานจัดให้มี Loading Regulation และเข้มงวดใน Procedure ในบริเวณลานถัง จัดให้มี Traffic Route ภายในพื้นที่ลานถัง และกำหนดให้พื้นที่ลานถังเป็นพื้นที่หวงห้าม (Restricted Area) โดยต้องขออนุญาตทำงาน (Permit Area)
- จัดให้มีขั้นตอนในการ Shutdown ระบบในกระบวนการผลิตและจัดให้มีอุปกรณ์ความปลอดภัยพร้อมกับจัดให้มีข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) และจัดให้มีมาตรการความปลอดภัยต่างๆ ในช่วงหยุดการผลิตเพื่อซ่อมบำรุงและเริ่มเดินผลิตใหม่

(10) พื้นที่สีเขียว

โรงงานจัดให้มีพื้นที่สีเขียวภายในโรงงานปัจจุบัน คิดเป็นร้อยละ 5.35 ของพื้นที่ทั้งหมดของโรงงาน ซึ่งรวมพื้นที่สำหรับการก่อสร้างโครงการเพิ่มเติมในอนาคตด้วย

5.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2566 ดังแสดงในตารางที่ 5.1

ตารางที่ 5.1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ความถี่ (ครั้ง/ปี)	พารามิเตอร์	หน่วย	วันที่เก็บตัวอย่าง/ ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด/วิเคราะห์	มาตรฐาน	สรุปผล
1. คุณภาพอากาศ จากปล่องระบายอากาศ 1.1 การตรวจวัดแบบต่อเนื่อง (Online Ammonia Detector) - Ammonia Vent Scrubber	ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	NH ₃	ppm	ก.ค.-ธ.ค. 66	0-2	25, 50	ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน
1.2 การตรวจวัดแบบครั้งคราว - Ammonia Vent Scrubber	2	NH ₃	ppm	29 ส.ค. 66	2.044	50	ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน
2. ระดับเสียงโดยทั่วไป - บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้	2	L _{eq} 24 hr. L ₉₀	dB (A) dB (A)	28 ส.ค. - 4 ก.ย. 66 28 ส.ค. - 4 ก.ย. 66	59.8-62.0 55.6-62.7	70 ไม่มีมาตรฐานกำหนด	ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน ไม่มีมาตรฐานกำหนด
- บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ	2	L _{eq} 24 hr. L ₉₀	dB (A) dB (A)	28 ส.ค. - 4 ก.ย. 66 28 ส.ค. - 4 ก.ย. 66	65.2-65.4 64.7-65.3	70 ไม่มีมาตรฐานกำหนด	ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน ไม่มีมาตรฐานกำหนด
- บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก	2	L _{eq} 24 hr. L ₉₀	dB (A) dB (A)	28 ส.ค. - 4 ก.ย. 66 28 ส.ค. - 4 ก.ย. 66	62.9-63.8 61.9-64.5	70 ไม่มีมาตรฐานกำหนด	ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน ไม่มีมาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 5.1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ความถี่ (ครั้ง/ปี)	พารามิเตอร์	หน่วย	วันที่เก็บตัวอย่าง/ ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด/วิเคราะห์	มาตรฐาน	สรุปผล
3. คุณภาพน้ำ 3.1 บริเวณจุดระบายน้ำฝนจาก Storm Water Diversion Box (TK 301)*	12	Temperature	°C	ก.ค.-ธ.ค. 66	29-31	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	ไม่มีมาตรฐานกำหนด เนื่องจากไม่ใช่จุดระบาย น้ำทิ้งออกนอกโรงงาน
		pH	-	ก.ค.-ธ.ค. 66	6.6-9.0	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	
		BOD	mg/l	ก.ค.-ธ.ค. 66	13.9-47.9	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	
		COD	mg/l	ก.ค.-ธ.ค. 66	< 40-166	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	
		Oil&Grease	mg/l	ก.ค.-ธ.ค. 66	0.3-1.8	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	
		SS	mg/l	ก.ค.-ธ.ค. 66	9-83	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	
		TDS	mg/l	ก.ค.-ธ.ค. 66	48-62	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	
		NH ₃	mg/l	ก.ค.-ธ.ค. 66	4-20	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	
		TKN	mg/l	ก.ค.-ธ.ค. 66	11-25	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	
		Formaldehyde	mg/l	ก.ค.-ธ.ค. 66	0.01-0.64	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	
3.2 บริเวณบ่อปรับสมดุล Equalization Sump. (TK 101)	12	Temperature	°C	ก.ค.-ธ.ค. 66	31-34	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	ไม่มีมาตรฐานกำหนด เนื่องจากไม่ใช่จุดระบาย น้ำทิ้งออกนอกโรงงาน
		pH	-	ก.ค.-ธ.ค. 66	9.4-10.5	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	
		BOD	mg/l	ก.ค.-ธ.ค. 66	189-1,748	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	
		COD	mg/l	ก.ค.-ธ.ค. 66	322-3,048	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	
		Oil&Grease	mg/l	ก.ค.-ธ.ค. 66	0.1-1.5	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	
		SS	mg/l	ก.ค.-ธ.ค. 66	< 5-17	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	
		TDS	mg/l	ก.ค.-ธ.ค. 66	< 25-284	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	
		NH ₃	mg/l	ก.ค.-ธ.ค. 66	2.22-26	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	
		TKN	mg/l	ก.ค.-ธ.ค. 66	62-606	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	
		Formaldehyde	mg/l	ก.ค.-ธ.ค. 66	0.70-8.70	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	

หมายเหตุ : * บริเวณบ่อ Storm Water Diversion Box (TK 301) ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัดในเดือน ธ.ค. 66 เนื่องจากน้ำแห้ง

ตารางที่ 5.1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ความถี่ (ครั้ง/ปี)	พารามิเตอร์	หน่วย	วันที่เก็บตัวอย่าง/ ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด/วิเคราะห์	มาตรฐาน	สรุปผล
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)							
3.3 บริเวณจุดระบายออกจาก Neutralization Sump (TK 201)	12	Temperature	°C	ก.ค.-ธ.ค. 66	30-34	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	ไม่มีมาตรฐานกำหนด
		pH	-	ก.ค.-ธ.ค. 66	3.0-8.4	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	เนื่องจากไม่ใช่จุดระบาย
		BOD	mg/l	ก.ค.-ธ.ค. 66	147-1,504	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	น้ำทิ้งออกนอกโรงงาน
		COD	mg/l	ก.ค.-ธ.ค. 66	271-3,187	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	
		Oil&Grease	mg/l	ก.ค.-ธ.ค. 66	0.1-0.9	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	
		SS	mg/l	ก.ค.-ธ.ค. 66	< 5-9	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	
		TDS	mg/l	ก.ค.-ธ.ค. 66	340-3,036	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	
		NH ₃	mg/l	ก.ค.-ธ.ค. 66	2.30-21	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	
		TKN	mg/l	ก.ค.-ธ.ค. 66	48-623	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	
		Formaldehyde	mg/l	ก.ค.-ธ.ค. 66	0.51-6.35	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	
3.4 บริเวณจุดระบายออกจากถัง Final Check Basin (TK 601)	12	Temperature	°C	ก.ค.-ธ.ค. 66	31-36	≤45	ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน
		pH	-	ก.ค.-ธ.ค. 66	6.1-7.6	5.5-9.0	ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน
		BOD	mg/l	ก.ค.-ธ.ค. 66	33.9-139	≤500	ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน
		COD	mg/l	ก.ค.-ธ.ค. 66	105-372	≤750	ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน
		Oil&Grease	mg/l	ก.ค.-ธ.ค. 66	0.1-1.9	≤10	ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน
		SS	mg/l	ก.ค.-ธ.ค. 66	12-42	≤200	ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน
		TDS	mg/l	ก.ค.-ธ.ค. 66	474-676	≤3,000	ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน
		NH ₃	mg/l	ก.ค.-ธ.ค. 66	17-96	-	ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน
		TKN	mg/l	ก.ค.-ธ.ค. 66	20-87	≤100	ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน
		Formaldehyde	mg/l	ก.ค.-ธ.ค. 66	0.01-0.24	≤1	ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน

ตารางที่ 5.1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ความถี่ (ครั้ง/ปี)	พารามิเตอร์	หน่วย	วันที่เก็บตัวอย่าง/ ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด/วิเคราะห์	มาตรฐาน	สรุปผล
4. กากของเสีย	ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	ชนิด ปริมาณ การเก็บกัก และการขนส่ง กากของเสีย	-	ก.ค.-ธ.ค. 66	โครงการได้ทำการรวบรวม ขยะมูลฝอย และกากของเสีย เพื่อส่งให้ หน่วยงาน ที่ได้รับอนุญาตนำไปกำจัดต่อไป (ภาคผนวก ข.19)	-	-
5. เศรษฐกิจและสังคม - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงานในรัศมี 5 กิโลเมตร และตัวแทนหน่วยงาน ราชการที่เกี่ยวข้อง	1	สำรวจสภาพเศรษฐกิจ และสังคม และความ คิดเห็นของประชาชน ผู้นำ ชุมชน และหน่วยงานที่ เกี่ยวข้อง	-	ก.ค.-ก.ย. 66	โครงการดำเนินการสำรวจ สภาพเศรษฐกิจและสังคม และความคิดเห็นในกลุ่มของประชาชน ผู้นำชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ในช่วงเดือนกรกฎาคม ถึงกันยายน พ.ศ.2566 (ภาคผนวก ค.3)	-	-
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 6.1 สุขภาพ 6.1.1 ตรวจสุขภาพทั่วไป สำหรับพนักงานใหม่	ก่อนเข้างาน	- ตรวจร่างกายโดยแพทย์ - ตรวจสมรรถภาพการ มองเห็น - ตรวจเอกซเรย์ปอด - ตรวจความสมบูรณ์ของ เม็ดเลือด - ตรวจปัสสาวะ - ตรวจสมรรถภาพการ ทำงานของไต	-	ก.ค.-ธ.ค. 66	ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2566 ไม่มีพนักงานเข้าใหม่	-	-

ตารางที่ 5.1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ความถี่ (ครั้ง/ปี)	พารามิเตอร์	หน่วย	วันที่เก็บตัวอย่าง/ ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด/วิเคราะห์	มาตรฐาน	สรุปผล
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 6.1 สุขภาพ (ต่อ) 6.1.2 ตรวจสุขภาพประจำปี	1	- ตรวจร่างกายโดยแพทย์ - ตรวจสมรรถภาพ การมองเห็น - ตรวจเอกซเรย์ปอด - ตรวจความสมบูรณ์ของ เม็ดเลือด - ตรวจปัสสาวะตรวจ สมรรถภาพการทำงานของไต	-	3 ส.ค. - 20 พ.ย. 66	โครงการดำเนินการ ตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี ในระหว่างวันที่ 3 สิงหาคม ถึง 20 พฤศจิกายน พ.ศ.2566 โดยโรงพยาบาลกรุงเทพระยอง เรียบร้อยแล้ว (ภาคผนวก ข.7-2)	-	-
6.1.3 ตรวจสุขภาพ ตามลักษณะงาน	1	- ตรวจจำนวนและชนิด ของเม็ดเลือดขาว - ตรวจสมรรถภาพปอด - ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	-	22 ก.พ. – 30 มิ.ย. 66	โครงการดำเนินการตรวจสุขภาพ ตามลักษณะงาน ระหว่างวันที่ 22 กุมภาพันธ์ ถึง 30 มิถุนายน พ.ศ.2566 โดยโรงพยาบาลกรุงเทพ ระยอง ซึ่งผลการตรวจทั้งหมด ยังไม่พบความผิดปกติที่เป็น ข้อสรุปที่จะวินิจฉัยได้ว่ามีสาเหตุ ที่เกิดมาจากการทำงาน (ภาคผนวก ข.7-1)	-	-

ตารางที่ 5.1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ความถี่ (ครั้ง/ปี)	พารามิเตอร์	หน่วย	วันที่เก็บตัวอย่าง/ ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด/วิเคราะห์	มาตรฐาน	สรุปผล
6. อากาศในร่มและความปลอดภัย (ต่อ) 6.2 คุณภาพอากาศ ภายในสถานประกอบการ 6.2.1 การตรวจวัด แบบต่อเนื่อง (Online Ammonia Detector) - บริเวณ Tank Loading Area	ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- NH ₃	ppm	ก.ค.-ธ.ค. 66	0	-	โรงงานได้ทำการติดตั้ง Online Ammonia Detector บริเวณ Tank Loading Area เพื่อตรวจวัดปริมาณ ก๊าซแอมโมเนียเรียบร้อยแล้ว โดยพบค่าความเข้มข้น 0 ppm
6.2.2 การตรวจวัดแอมโมเนีย - บริเวณ Ammonia Vent Scrubber	4	- NH ₃	ppm	ครั้งที่ 1 25 ส.ค. 66 ครั้งที่ 2 2 พ.ย. 66	<0.280 <0.280	50.0 50.0	ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน
6.2.3 การตรวจวัด เอทิลีนออกไซด์ - บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต	4	- Ethylene Oxide	ppm	ครั้งที่ 1 25 ส.ค. 66 ครั้งที่ 2 2 พ.ย. 66	ND (<0.03) ND (<0.03)	1.0 1.0	ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน

ตารางที่ 5.1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ความถี่ (ครั้ง/ปี)	พารามิเตอร์	หน่วย	วันที่เก็บตัวอย่าง/ ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด/วิเคราะห์	มาตรฐาน	สรุปผล
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 6.3 ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (L_{eq} 8 hr.) - บริเวณกระบวนการผลิต (P2051A)	4	- L_{eq} 8 hr.	dB(A)	ครั้งที่ 1 25 ส.ค. 66 ครั้งที่ 2 2 พ.ย. 66	84.0 84.1	90.0 90.0	ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน
6.4 การรายงานอุบัติเหตุ	ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บันทึกสถิติอุบัติเหตุหรือ เหตุการณ์ต่างๆ ที่ทำให้เกิด อันตรายต่อสุขภาพ โดยมี รายละเอียด สาเหตุ ผลที่ เกิดขึ้น มาตรการการแก้ไข และแนวทางป้องกันไม่ให้ เกิดซ้ำอีก	-	ก.ค.-ธ.ค. 66	ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2566 พบว่า มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น 1 ครั้ง (ภาคผนวก ข.27)	-	-